

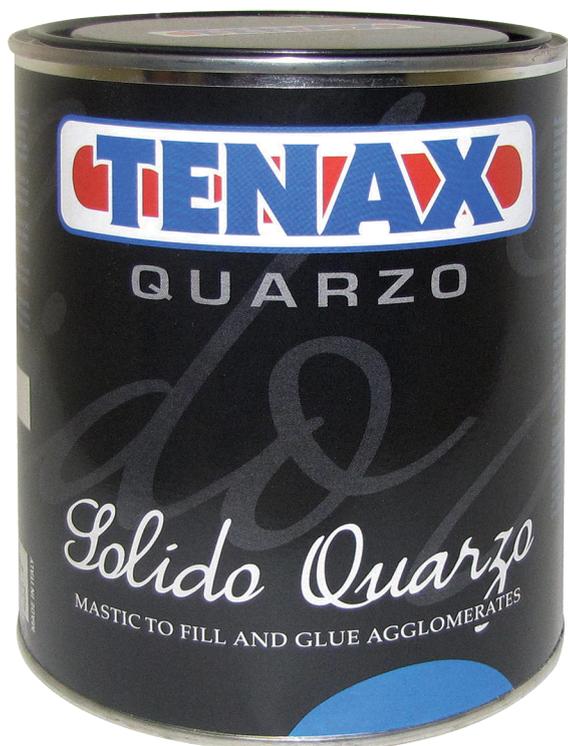
MASTICE SOLIDO Q COLORATO

MASTIC SOLID Q COLOURED

Descrizione / Description

Mastice specifico per incollare e laminare agglomerati di quarzo. Molto soffice, ottima spatolabilità non perde la verticalità dopo la miscelazione con il catalizzatore. Il SOLIDO QUARZO si caratterizza per avere un'ottima adesione, ottima lucidabilità e resistenza agli agenti chimici, ridotto contenuto di stirene e basso VOC.

Specific mastic for glueing and laminating quartz engineered stone. It is very soft, and good spreadability it does not lose the verticality after mixing with the catalyst. The SOLIDO QUARZO is characterized by having excellent adhesion, excellent polishing and chemical resistance, low styrene content and low VOC.



Istruzioni d'uso / Instructions for use

Il mastice e indurente devono essere conservati in contenitori originali. Negli impianti di dosaggio automatici, va evitato il contatto con parti metalliche di rame ottone e leghe similari che possono arrugginire. Usare plastiche resistenti ai solventi, non usare mai PVC. Prelevare dal contenitore del mastice la quantità necessaria di mastice che si dovrà utilizzare, aggiungere il 2-3% di indurente in pasta, miscelare energicamente e procedere all'utilizzo. Non rimettere mai nel contenitore mastice miscelato con il catalizzatore che non è stato utilizzato. Dovesse essere necessario correggere il colore del mastice, utilizzare le paste coloranti per poliestere oppure ossidi metallici. Il colore va aggiunto prima del catalizzatore. Aggiungere la quantità necessaria per ottenere il colore desiderato, e poi aggiungere il catalizzatore per ottenere l'indurimento. Un eccesso di pasta colorante o di pigmenti in polvere potrebbe alterare le caratteristiche finali del mastice.

Accertarsi che il materiale su cui sarà applicata la resina sia completamente asciutto e pulito.

Nel caso di dosatori automatici suggeriamo di controllare la dose giornalmente.

Per la pulizia della attrezzatura utilizzare solventi non grassi, tipo acetone e acetato di butile.

Usare sempre guanti e occhiali protettivi durante l'uso (leggere la scheda di sicurezza).

Chiudere bene i contenitori dopo l'uso, evitare il contatto prolungato con l'aria.

The glue and hardener must be kept on the original cans .

On the automatic dosing pump, avoid the contact with metals made of copper, brass or similar metals which may rust. Avoid the use of plastic made of PVC, do use only plastic solvent resistance.

Take from the tin/can the necessary amount of glue and add the catalyst in paste 2-3% in weight. Stir them energetically and use the product thus obtained. Do not return the unused glue in the tin. If is necessary to correct the colour, use the colouring paste for polyester or metal oxides in powder.

Add the colour before the catalyst, match the hue and then add the glue. An excess of colour may influence the final characteristic of the glue.

Ensure that the marble to be treated with the resin is completely dry and clean.

In case of automatic dosing pumps, we suggest to verify the ratio every day.

To clean the tools, we suggest to use aromatic and light solvent, like acetone and butyl acetate.

Use safety gloves and safety glasses during the work (see the safety data sheet).

Close the cans after the usage, avoid the long exposure on the air.

Data tecnici / Technical Data

| DATI TECNICI | |
|---|-------------------|
| Viscosità cps 25°C 20 r.p.m ASTM D2196) | 300000-400000 cps |
| Densità a 25°C gr/cm ³ | 1.65 |
| Aspetto | Pasta colorata |
| Rapporto di uso mastice + indurente | 100+2/3 |
| Tempo di gel in massa a 25°C in min | 4-5 |
| Tempo di fuori tatto in strato sottile a 25°C in min | 15-20 |
| Tempo di lavorabilità consigliato a 25°C in min | 60-80 |
| Temperatura minima di reazione | 0°C |
| Temperatura minima utilizzo dopo indurimento | 0°C |
| Temperatura massima di utilizzo dopo indurimento | +110°C |
| Stabilità allo stoccaggio a 25°C | 6 mesi |
| Prova di trazione ASTM D 638 | |
| Carico di rottura MPa | 50 |
| Allungamento alla rottura% | >2% |
| Modulo elastico MPa | 4000 |
| Prova di flessione ASTM D 790 | |
| Carico di rottura MPa | 110 |
| Test di adesione ASTM D 4541 | |
| Forza di adesione in Mpa a 25°C su agglomerato di quarzo lucido dopo 2 ore | 3.1 |
| Forza di adesione in Mpa a 25°C su agglomerato di quarzo lucido dopo 24 ore | 3.9 |
| Forza di adesione in Mpa a 25°C su agglomerato di quarzo grezzo dopo 2 ore | 7.4 |
| Forza di adesione in Mpa a 25°C su agglomerato di quarzo grezzo dopo 24 ore | 8.3 |

| TECHNICAL DATA | |
|---|-------------------|
| Viscosity cps 25°C 20 r.p.m.(ASTM D2196) | 300000-400000 cps |
| Density at 25°C gr/cm ³ | 1.65 |
| Aspect | Coloured paste |
| Ratio of use glue/hardener | 100+2/3 |
| Gel time (in bulk) at 25° C in min | 4-5 |
| Tacky free in thin layer at 25° C in min | 15-20 |
| Working time suggested at 25°C in min | 60-80 |
| Minimum reaction temperature | 0°C |
| Minimum temperature of use after hardening | 0°C |
| Maximum temperature of use after hardening | +110°C |
| Shelf life at 25°C | 6 months |
| Tensile Test ASTM D638 | |
| Ultimate tensile stress MPa | 50 |
| Extensibility | >2% |
| Tensile modulus | 4000 |
| Flexion Test ASTM D790 | |
| Breaking load Mpa | 110 |
| Adhesion test ASTM D 4541 | |
| Adhesion force at 25°C on polished engineered stone after 2 hours | 3.1 |
| Adhesion force at 25°C polished engineered stone after 24 hours | 3.9 |
| Adhesion force at 25°C on rough engineered stone after 2 hours | 7.4 |
| Adhesion force at 25°C rough engineered stone after 24 hours | 8.3 |

Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole viene garantito 6 mesi.

The products will last at least 6 months in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light

Misure di sicurezza / Safety rules

Il mastice e il catalizzatore in pasta sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Glue and catalyst are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

Confezioni disponibili / Packaging available

Lt. 1 – Lt. 4 - Lt. 17

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso.

The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.

